



MAQUINA PARA SOLDAR

Código	Descripción	Volts	Hz	Piezas por empaque
8700020*	250A monofasica	127/220	60	1

*Incluye careta y cepillo

NOM

USO Y CARACTERÍSTICAS

La maquina para soldar Argos es un modelo para operar con una sola mano y se suministra con cables eléctricos, pinzas de soldadura y careta.

El regulador de la serie 8700020, tiene tres núcleos, la bobina primaria se fija en el núcleo central, los dos núcleos entre las bobinas que se nombran núcleo móvil conforman el núcleo magnético, mueve los núcleos y cambian el modo que regula la corriente de la soldadura de salida.

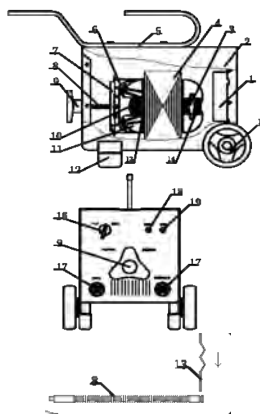
La bobina primaria está equipada con un regulador de temperatura que puede cortar la energía cuando la bobina regular es más caliente. Los cables de salida del regulador tiene conexión de intercambio conveniente y conexión directa.

OBJETIVOS DE SEGURIDAD A CONOCER PARA SU USO

1. Evitar usar la soldadura en ambientes peligrosos, corrosibles, combustibles o explosivos ya sean de gas u otras sustancias o en mucho polvo.
2. Cuando haya mucha humedad o polvo antes de ser encendida la resistencia aislante que esta entre la terminal del OUTPUT (salida) y la terminal del INPUT (entrada) y entre ambas terminales de las respectivas maquinas debe ser medida, si es menor a 0,5 omegas, no deberá ser usada antes de hacer un chequeo y deshacerse de los problemas de humedad y polvo.
3. El voltaje de tierra deberá estar conectado a tierra antes de encenderse y la resistencia no debe estar arriba de 0,4 omegas.
4. Al conectar la fuente de voltaje deberá concordar con el voltaje del conector/cargador de la soldadura. Está prohibido conectar 220V- a 380V-.
5. Hay suficiente espacio en las clavijas y en el contacto, al conectar debe sonar y verse segura. Entre más largas seas las clavijas, mayor será el espacio necesario para mantener un voltaje mayor a 4V.
6. Hay que operar la soldadura de acuerdo con el recuadro de la parte superior de la maquina. De otra manera se podrá dañar por el sobrecalentamiento.

TIPO Y CARACTERÍSTICAS

ARTICULO	8700020
Corriente nominal de salida	250
Voltaje de fuente de alimentación	110,230/400
Ciclo de trabajo nominal	10
Capacidad nominal de entrada	14.2
Rango de ajuste actual	90-250
Diámetro de electrodo aplicable	2.5-5
Peso (Kg)	21
L*W*H (mm)	470x240x320



ESTRUCTURA DE LA MAQUINA SOLDADORA

1. Ventilador de refrigeración
2. Armazón
3. Sensor de calor
4. Laminación de silicio
5. Manguera
6. Núcleo móvil
7. Soporte de núcleo
8. Barra de tornillo
9. Mango , manija
10. Bobina de espesor delgada
11. Sujeción de bobina
12. Chasis
13. Arandela
14. Pegamento de sellado
15. Ruedas
16. Ajuste de potencia
17. Adaptador
18. Indicador de alimentación
19. Caliente (botón)